



Prot. 54326
oke 23/3/17

Associazione Culturale Musicale Salerno Jazz Orchestra
Via G.Vigorito 6, 84100 Salerno
CF: 95106660657 www.salernojazzorchestra.it
EMAIL: info@salernojazzorchestra.com

All'attenzione del Sig. Sindaco della Città di Salerno
Dott. Vincenzo Napoli

P.C. Affari generali
Dott. Tommaso Esposito

Salerno Jazz Orchestra
featuring
Dee Dee Bridgewater

Oggetto: richiesta contributo

Il 2017 è un anno importante per la Salerno Jazz Orchestra, in quanto ricorre il suo decimo anniversario di attività concertistica. Riteniamo di poter affermare che in questi anni l'Associazione abbia rappresentato un punto di eccellenza nella offerta culturale della nostra città.

Oggi, il nome di Salerno è strettamente legato al jazz, in quanto molti dei suoi protagonisti fanno parte del nostro territorio, veicolando ovunque la sua immagine. Proprio in virtù di questa particolare valenza, dieci anni fa, ci fu la sensibilità e l'attenzione di sostenere il movimento jazzistico salernitano, attraverso la creazione di un'orchestra che, attraverso un giusto mix di musicisti salernitani consolidati nel panorama nazionale e non solo, e giovani emergenti, potesse diventare il simbolo della musica jazz made in Salerno. Questo impegno è stato premiato da un'attività che la Sjo ha sempre svolto a grandi livelli, interfacciandosi con partner sempre di alto profilo, ed eseguendo repertori arrangiati da grandi firme.

Tom Harrell, Peter Erskine, Randy Brecker, Tim Hagans, Vince Mendoza, Armando Trovajoli, Dino e Franco Piana, Maurizio Giammarco, New York Voices, Diane Schuur, Roberta Gambarini, Bob Mintzer, Anthony Strong, Chiara Civello, Serena Brancale, sono questi i nomi che hanno onorato i palchi dei teatri salernitani in questi anni.

E la Sjo ne è sempre uscita vincente, con ampi consensi di pubblico e di critica, ed il palese apprezzamento degli stessi ospiti musicisti, che hanno contribuito a veicolare il nome della nostra città nel mondo.

Per il 15 maggio 2017, la SJO propone un nuovo evento, da tenersi al Teatro Augusteo, con un' ospite eccezionale, la cantante **Dee Dee Bridgewater**, grande star internazionale, una delle massime espressioni della moderna vocalità jazzistica.

Per questo grande evento che coincide con il decennale della SJO si richiede il contributo offerto dal Comune di Salerno in favore di tale iniziativa corrispondente a Euro 25.000, per l'organizzazione e messa in atto

(IBAN:IT83 D053 9215 2000 0000 1310 358), nonché la gratuità del Teatro Augusteo ed i servizi di gestione di Salerno Solidale dello stesso teatro.

Tutte le voci in uscita saranno naturalmente corredate da giustificativi fiscali (fatture, prestazioni occasionali, spese di viaggio etc,)

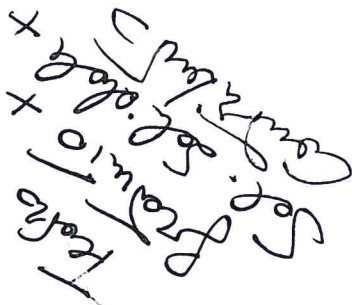
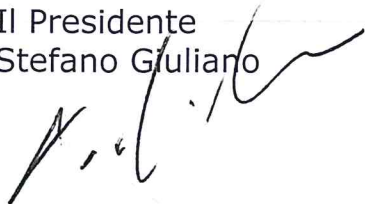
Inoltre verrà presentato il rendiconto totale comprensivo di tutte le spese sostenute corredato anch'esso da giustificativi fiscali; il tutto sarà consegnato entro e non oltre 30 giorni dalla conclusione del suddetto concerto.

Nel pagamento è incluso il versamento INPS (EX ENPALS) per ogni musicista. Fiduciosi in un positivo riscontro, Le inviamo i nostri più cordiali saluti.

Salerno,
26 marzo 2017

In fede

Il Presidente
Stefano Giuliano



PREVENTIVO COSTI CONCERTO SJO & DEE DEE BRIDGEWATER

MUSICISTI INTERNI (17 elementi d'orchestra) **6000**
DEE DEE BRIDGEWATER **10000** (INCLUDE SPESE VIAGGIO)
SERVICE AUDIO LUCI E BACKLINE **1500**
SIAE **1000**
NOLEGGIO PIANOFORTE **400**
VIGILI DEL FUOCO **600**
COSTI GRAFICI + BROCHURE + MANIFESTI **1500**
SALA PROVE **500**
SEGRETERIA, TELEFONO, BENZINA, ETC... **500**
CONSULENZA AMMINISTRATIVA **500**
CATERING , VITTO E ALLOGGIO **1500**
AFFISSIONE **500**
UFFICIO STAMPA **800**
PRESENTATORE **500**
ACCORDATORE **300**
HOSTESS E BIGLIETTERIA TEATRO **700**
DISTRIBUZIONE BROCHURE **200**

Totale 25500,00

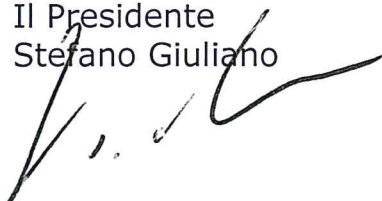
Le cifre suddette sono da intendersi al lordo Include IVA.

Inoltre verrà presentato il rendiconto totale comprensivo di tutte le spese sostenute corredato anch'esso da giustificativi fiscali; il tutto sarà consegnato entro e non oltre 30 giorni dalla conclusione del suddetto concerto. Nel pagamento è incluso il versamento ENPALS per ogni musicista. Fiduciosi in un positivo riscontro, Le inviamo i nostri più cordiali saluti.

Salerno,
24-03-2017

In fede

Il Presidente
Stefano Giuliano





Associazione Culturale Musicale "Salerno Jazz Orchestra"

Via G. Vigorito N°6

84100 Salerno

www.salernojazzorchestra.it

Per contatti:

Presidente Stefano Giuliano 347.4531453

Vice Presidente Aldo Vigorito 339.7839888

SPETTABILE COMUNE DI SALERNO
UFFICIO CULTURA

Il sottoscritto Stefano Giuliano nato a Buenos Aires il 20/06/1958 e residente a Cava de Tirreni in Via Cesinola 51, C.F. GLNSFN58H20Z600Q

In qualità di Legale Rappresentante dell'Associazione Salerno Jazz Orchestra

Con sede in Via Vigorito 6 Salerno C.F. 95106660637

CHIEDE

Di ricevere l'anticipazione del 65% in relazione alla richiesta della suddetta associazione per il concerto in data 15/05/2017 con la cantante Dee Dee Bridgewater presso il Teatro Augusteo di Salerno sul conto corrente intestato all'Associazione Salerno Jazz Orchestra.

IBAN: IT 30 X 05387 15209 00000 1310358

IL LEGALE RAPPRESENTANTE
STEFANO GIULIANO

SALERNO, 26-03-2017

